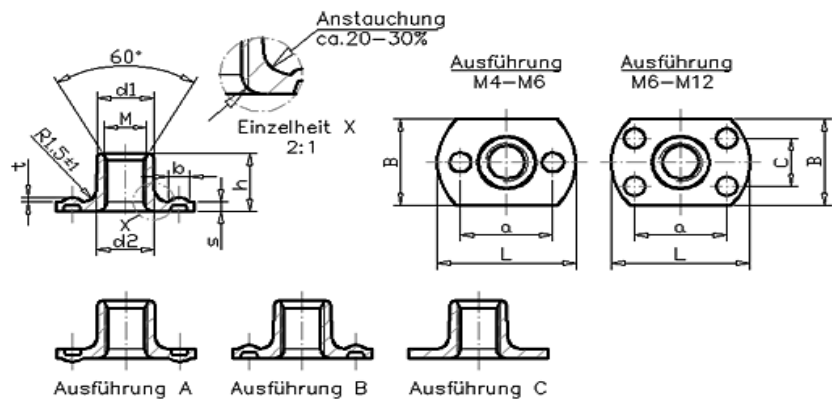




Schmittenberg Metallwerke

Ziehen · Biegen · Stanzen



Artikel	Typ	L	B	h	s	d1	d2	a	c	t	b	Ausreißkraft	Drehmoment
M 4	ABC	17	9	6	0,9	5,2	5,25	12	--	0,7	2,50 +0,5	ca. 9 KN	ca. 18 Nm
M 5	ABC	19	11	7,5	1,3	6,55	6,7	14	--	1	2,70 +/-0,3	ca. 18 KN	ca. 20 Nm
M 6	ABC	22	14	8,5	1,5	7,85	8,1	16	--	1,2	3,50 +/-0,3	ca. 28 KN	ca. 25 Nm
M 8	ABC	26	18	11	2	10,45	10,65	17	10	1,3	4,00 +/-0,3	ca. 42 KN	ca. 52 Nm
M10	ABC	26	18	10,5	2	12,15	12,3	17	10	1,3	4,00 +/-0,2	ca. 52 KN	ca. 60 Nm
Toleranzen	+/-	0,2	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	--	--	--

Artikel	Typ	L	B	h	s	d1	d2	a	c	t	b	Ausreißkraft	Drehmoment
M 12	ABC	28	19	12,5	2,2	14	14,5	18	11	1,3	4,00 +/- 0,2	ca. 66 KN	über. 90 Nm
Toleranzen	+/-	0,2	0,2	0,5	0,2	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	--	--	--

Artikel	Typ	L	B	h	s	d1	d2	a	c	t	b	Ausreißkraft	Drehmoment
M 6 - S1	ABC	18	14	8	1,38	7,85	8,2	14	--	0,6	3,00 -0,3	ca. 28 KN	ca. 25 Nm
Toleranzen	+/-	-0,6	-1,2	-1	0,1	0,2	0,2	0,3	--	0,2	--	--	--
M 8 - S1	ABC	22	14	8,5	1,5	9,5	9,7	14	8	1,2	3,50 +0,50	ca. 42 KN	ca. 52 Nm
Toleranzen	+/-	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	--	--	--
M 8 - S2	ABC	32	30	12	2	10,3	10,9	17	16	0,8	4,00 +/-0,2	ca. 42 KN	ca. 52 Nm
Toleranzen	+/-	0,3	0,5	-1	0,15	0,2	0,2	0,5	0,5	0,4	--	--	--
M 10 - S1	ABC	32	22	12	2	12,15	12,3	24	10	1	4,00 +/-0,2	ca. 52 KN	ca. 60 Nm
Toleranzen	+/-	0,3	0,2	-1	0,15	0,2	0,2	1	0,2	0,2	--	--	--